

Refinish

Barniz Premier Resistente a Rayones DuPont™ ChromaPremier® 72600S™

Descripción

El Barniz Premier Resistente a Rayones ChromaPremier® 72600S™ es un barniz de uretano de tres componentes para sólidos que proporciona una apariencia única y la resistencia a rayones para el panel de calidad Premium, para el panel múltiple y para las reparaciones generales. Proporciona sorprendentes características de aplicación, utilizando reductores específicos de temperatura para la latitud de aplicación excepcional.

Información General



Componentes

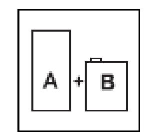
Barniz Premier Resistente a Rayones ChromaPremier® 72600S™
Activador ChromaPremier® 12305S™
Reductor Rápido ChromaPremier® 12365S™
Reductor Medio ChromaPremier® 12375S™
Reductor Lento ChromaPremier® 12385S™

	75° F	85° F	95° F o más
Panel	ChromaPremier® 12365S™	ChromaPremier® 12375S™	ChromaPremier® 12385S™
Multi-Panel	ChromaPremier® 12365S™	ChromaPremier® 12375S™	ChromaPremier® 12885S™
General	ChromaPremier® 12375S™	ChromaPremier® 12385S™	ChromaPremier® 12385S™

Gráfica de Referencia Rápida

- El barniz únicamente se utiliza en el horneado.
- Recomendaciones del Reductor ChromaPremier®
  - El ChromaPremier® 12365S™ y el 12375S™ para temperaturas de hasta 95°F
  - El ChromaPremier® 12385S™ para las temperaturas mayores de 95°F
  - No utilice el ChromaPremier® 12395S™, ya que esto provocará un incremento en los tiempos de secado.
- Radio de la mezcla: reducción de 2:1:10%
- Temperatura de la cabina de rociado: por lo menos 75 – 80°F
- Tamaño de la boquilla: 1.2 – 1.3 mm. Secado entre capas: 12 – 15 min
- Horneado estándar: 140°F durante 30 minutos
- Resistente al desgaste
  - La lija de 2000 es ideal para la eliminación de manchas de suciedad antes del pulido.
  - Las lijas más suaves podrían provocar rayones profundos de lijado difíciles de eliminar.
  - Utilice una almohadilla de lana para eliminar los rayones de la lija y una almohadilla de espuma para pulir.

Radio de la Mezcla / Viscosidad



Combine los componentes ya sea por volumen o por peso y después mezcle completamente.

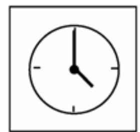
	Volumen	Peso
ChromaPremier® 72600S™	2	567.2 gramos
ChromaPremier® 12305S™	1	858.6 gramos
Reductor ChromaPremier® 12365S™	10%	932.5 gramos

Viscosidad
De 15 a 17 segundos en una taza de Zahn #2 (DuPont M-222).



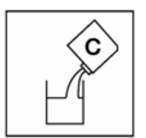
Refinish

Barniz Premier Resistente a Rayones DuPont™ ChromaPremier® 72600S™



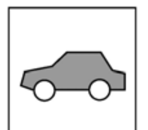
Vida del Potenciómetro

90 minutos a una temperatura de 70° F (21° C).



Aditivos

Eliminador del Ojo de Pescado:	El Aditivo DuPont™ 659S™ [(libre de silicón) utiliza de 0.5 a 1.5 oz por cuarto listo para rociarse], o el Aditivo Anti Desmoronamiento DuPont™ 459S™ (utiliza de 0.25 a 0.5 oz por cuarto listo para rociarse).
Retardador:	No se requiere.
Acelerador:	El uso del Tinte de Maestro® 389S ™ puede conducir a secarse.



Base

Base ChromaPremier®
Base ChromaBase®

Aplicación

Preparación de la Superficie

Para la aplicación sobre una reparación de base preparada adecuadamente:

- Oculte todo el vehículo para protegerlo del rociado excesivo.
- Permita el secado de la base durante 15 – 30.
- Extienda el secado de la base a 30 minutos al aplicar varias capas del color de base, colores con 3 capas, o cuando se presenten condiciones más frescas en el taller.



Configuraciones de la Pistola *

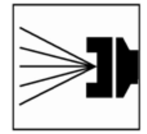
Contemporizar

Alimentación del Sifón:	1.2 mm - 1.3 mm* (.047” - .051”)
Alimentación de la Gravedad:	1.2 mm - 1.3 mm* (.047” - .051”)

HVLP

Alimentación del Sifón:	1.2 mm - 1.3 mm* (.047” - .051”)
Alimentación de la Gravedad:	1.2 mm - 1.3 mm* (.047” - .051”)

**Estos números se refieren al tamaño actual de la boquilla de la pistola de rociado en milímetros. Algunos fabricantes de pistolas representan los tamaños de las boquillas en otras unidades de medición.*



Presión de Aire

Contemporizar

Alimentación del Sifón:	30 – 55 psi @ the gun.
Alimentación de la Gravedad:	45 – 55 psi @ the gun.



Barniz Premier Resistente a Rayones DuPont™ ChromaPremier® 72600S™

HVLP	9 - 10 psi @ the gun cap.

Tiempos de Secado

Secado Intenso

Secado entre capas:	de 15 - 20 minutos
Secado antes del Secado Intenso:	Ninguno
Tiempo de ciclo:	30 minutes @ 140° F
Liberación de polvo:	Cuando se enfríe
Secado al tacto	Cuando se enfríe
Tiempo para el Manejo (Ensamble):	Al día siguiente
Tiempo de Pulido:	Al día siguiente
Tiempo del Recubrimiento en Franjas:	Al día siguiente
Tiempo de Entrega:	Al día siguiente
Tiempo para Calcomanías:	Después de 72 horas

Pulido

Tiempos óptimos

Secado Intenso: de 4 a 48 horas después del enfriamiento

Lijado, Pulido Grueso, Pulido

La técnica óptima para eliminar la suciedad es la siguiente:

1. Lijado:

- Utilice una lija húmeda de 2000 o una lija más delgada.

2. Pulido Grueso:

- Aplique una cinta delgada del compuesto de frotamiento en el área que se lijo o que contiene rayones de lija. Utilice una almohadilla de lana. La almohadilla de espuma no eliminará con facilidad los rayones de la lija.
- Conserve el pulidor de aire o el búfer de velocidad variable en 1400 - 1800 rpm. Elimine el exceso del compuesto del terminado con un trapo limpio suave antes de aplicar el pulido de terminado.
- Utilice una almohadilla de lana y un compuesto efectivo de frotamiento.

3. Pulido

- Aplique una cinta del material de pulido en el área que se va a pulir.
- Conserve un búfer de velocidad variable o un pulidor orbital a 1400 - 1800 rpm.
- Utilice una almohadilla de espuma y un compuesto efectivo de pulido. Mantenga siempre en movimiento el pulidor / búfer. Traslape cada paso aproximadamente en un 50%. Cuando el pulido de terminado se comience a secar, detenga el pulido.
- Elimine el exceso del pulido de terminado con un trapo limpio suave.
- Aplique manualmente con un trapo limpio suave como un toque final.

Tips para lograr el éxito

- *Siempre utilice agua limpia para lijar en húmedo y añada unas cuantas gotas de jabón para ayudar a barnizar el papel.*
- *. Utilice trapos y almohadillas limpias para asegurarse de que el barniz no se raye con partículas de suciedad.*
- *No encere durante los primeros 120 días después de pintar.*



Refinish

Barniz Premier Resistente a Rayones DuPont™ ChromaPremier® 72600S™

Limpieza

Limpie el equipo de rociado tan pronto como sea posible con el Solvente para Laca DuPont

Propiedades Físicas

VOC: 4.1 lbs/gal listas para rociarse.
Cobertura Teórica: 719 pies cuadrados por galón listo para rociarse en 1 milésima de pulgada.
Sólidos de Peso: 52.4% listo para rociarse.
Sólidos de Volumen: 44.8% listo para rociarse.
Espesor Recomendado de la Película de Secado: de 2.0 a 2.2 milésimas de pulgada en 2 capas.
Punto de Secado: Consulte MSDS.

Áreas Reguladas VOC

Estas instrucciones se refieren al uso de los productos que pueden estar restringidos o que requieren instrucciones especiales de mezclado en las áreas reguladas VOC. Siga las recomendaciones de mezclado y uso en la Gráfica de los Productos Compatibles VOC para su área.

Seguridad y Manejo

Únicamente para el uso industrial de pintores profesionales y capacitados. No se vende al público en general. Antes de utilizarse, lea y siga todas las advertencias de la etiqueta y del MSDS. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla puede ser peligrosa para todos los componentes.

Los materiales de pintura que se encuentran listos para utilizarse y que contienen isocianatos pueden provocar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Las personas que padecen asma, las personas que padecen alergias o aquellos que tienen un historial clínico de problemas respiratorios no deben trabajar con los productos que contienen isocianatos.

No lije, ni corte con soplete, ni estañe ni solde el recubrimiento de secado sin un respirador autorizado de purificación de aire NIOSH con filtros particulares o sin la ventilación adecuada, o sin guantes.

Por favor visite la página: www.performancecoatings.dupont.com para consultar o imprimir una copia adicional de esta hoja de “Información Técnica del Producto”.



The miracles of science™

K-17816
E-R 4923

08/10